


Partner der Besten 

MTS | Vertikalförderer Steigern Sie Ihre Ausbringrate

Einfach genial – genial einfach.

Wir optimieren Ihren Automationsgrad

Auf die Höhe kommt es an: Der Vertikalförderer sorgt ohne zusätzlichen Platzbedarf für reibungslose Produktionsprozesse – und die Steigerung der Ausbringrate.

Seine Einsatzbereiche findet der Vertikalförderer in vielen Funktionen, wie beispielsweise als Nebenschluss-, Ausgleichs-, Störungs- oder Zwischenspeicher. Nähere Informationen hierzu finden Sie in unseren Effizienz-Vorteilen.

Einfach genial – genial einfach. Und so funktioniert der MTS Vertikalförderer: Immer wenn Speicherbedarf signalisiert wird, werden die Werkstückträger durch „Gondeln“ von der Transferstrecke ausgehoben und mittels Kettentrieb getaktet nach oben befördert. Der Kettentrieb ist mit Sanftanlauf ausgestattet, um beim Takten ein Aufschwingen des Gesamtsystems zu verhindern. Spezielle Kurvenführungen halten die „Gondeln“ zu jeder Zeit in Horizontallage. Die Speicherkapazität ist abhängig von der Höhe des Förderguts und dem verfügbaren Bauraum nach oben. In der Standardausführung ist das Beladegewicht auf 800 kg begrenzt, kann aber an den tatsächlichen Bedarf angepasst werden.

Der Einbau erfolgt zwischen zwei Stationen einer Arbeitslinie. Durch den Aufbau in der Höhe ist kein zusätzlicher Platzbedarf nötig. Ohne großen Aufwand ist die Integration in das gesamte Programm der Schnaithmann-Doppelspursysteme möglich.

IHRE VORTEILE:

- ▶ STEIGERUNG DER AUSBRINGRATE
- ▶ PRODUKTIONSSICHERHEIT
- ▶ HOHE FUNKTIONALITÄT
- ▶ FLEXIBILITÄT
- ▶ PLATZERSPARNIS

Technische Informationen

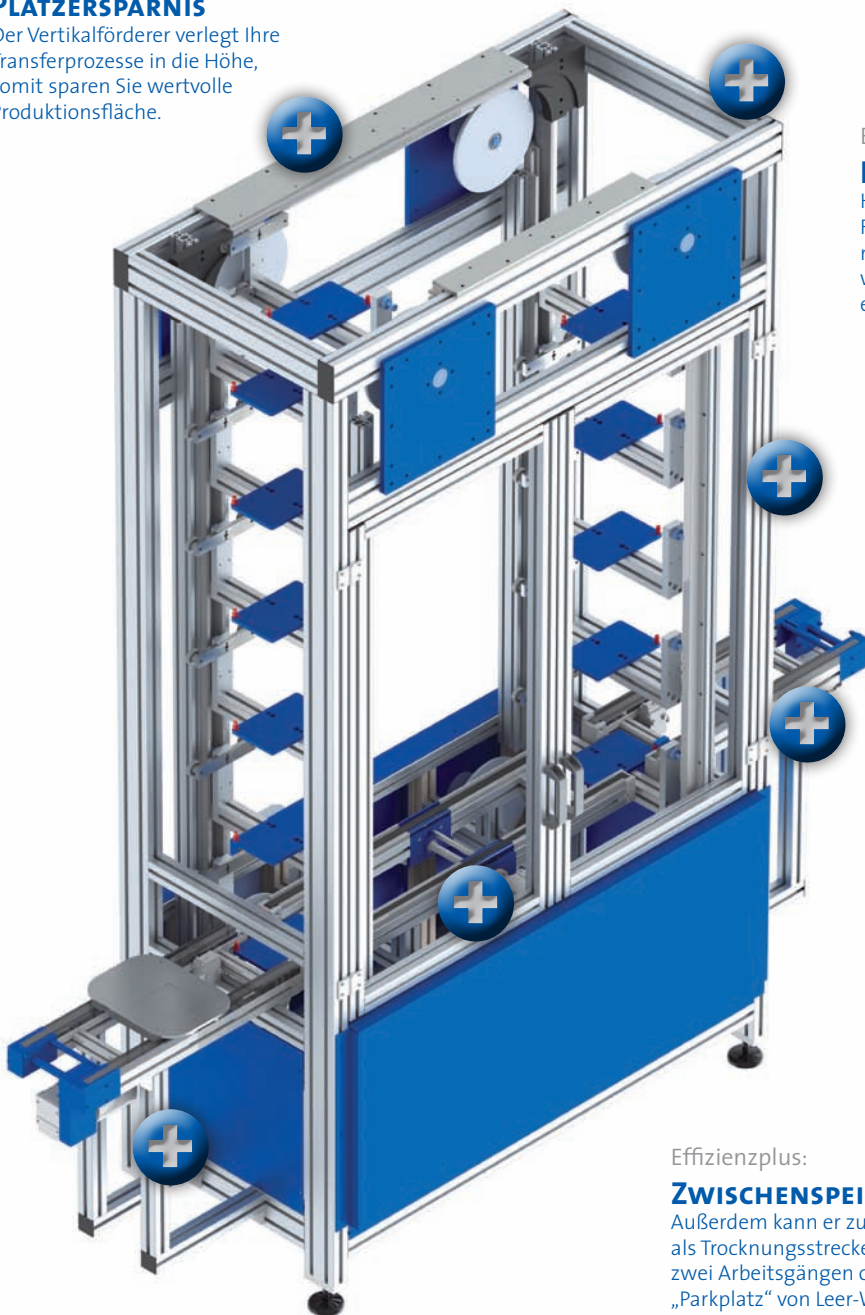
| | |
|----------------------------|--|
| Einsatzbereich: | Förderstrecken, Montageanlagen, Materialfluss, Prozessverkettung, Speicherstrecken |
| Abmaße: | 1500 x 1000 x 2700 mm (B x T x H) – weitere Abmaße auf Anfrage |
| Transportprinzip: | geeignet für alle Schnaithmann-Doppelspursysteme |
| Speicherprinzip: | Rollenkette mit Duplexbolzen |
| Werkstückträger: | PA66 mit GF- und CF-Anteilen |
| WT-Breite / -Länge: | Standard 240 x 240 mm – weitere Abmaße auf Anfrage |
| WT-Gewicht: | mit Werkstück max. 55 kg |
| Gesamtbelastung: | max. 800 kg |
| Geschwindigkeit: | 9 -11 m/min – Förder- / Speichergeschwindigkeit |
| Speicherkapazität: | 14 Werkstückträger |
| Antriebsleistung: | 0,12 – 0,37 kW |
| Spannung: | 230/400 V |
| Steuerspannung: | 24 V DC |
| Luftanschluss: | Druckluft bis 6 bar |

Die Effizienz-Vorteile auf einen Blick

Effizienzplus:

PLATZERSPARNIS

Der Vertikalförderer verlegt Ihre Transferprozesse in die Höhe, somit sparen Sie wertvolle Produktionsfläche.



Effizienzplus:

PROZESSOPTIMIERUNG

Ihr Automationsgrad steht im Mittelpunkt. Auch bei Störungen, Umrüst- oder Wartungsarbeiten ist das Transfersystem einsatzbereit.

Effizienzplus:

NEBENSCHLUSSSPEICHER

Hier wirkt er nach dem First-in/First-out-Prinzip, das heißt, er wird nur aktiv, wenn Bedarf signalisiert wird. Liegt keine Störung an, dann erfolgt der Durchlaufbetrieb.

Effizienzplus:

AUSGLEICHSSPEICHER

Er kann Taktschwankungen zeitweilig ausgleichen – immer wenn die Abstimmung der Arbeitsgangzeiten nur unzureichend möglich ist. Der Speicher wird in einer dritten Schicht aufgefüllt.

Effizienzplus:

STÖRUNGSSPEICHER

In Arbeitslinien führt er zur losen Verkettung und damit zur Auflösung starrer Abhängigkeit. Bei kurzzeitigen Störungen oder Umrüstarbeiten an einer Station muss nicht die gesamte Linie angehalten werden, das erhöht den Ausstoß der Arbeitslinie erheblich.

Effizienzplus:

ZWISCHENSPEICHER

Außerdem kann er zum Beispiel als Trocknungsstrecke zwischen zwei Arbeitsgängen oder auch als „Parkplatz“ von Leer-Werkstückträgern eingesetzt werden.

Vertikalförderer

Das Schnaithmann Effizienzplus ist unser Symbol für die Vorteile unserer Produkte und Leistungen.



Full-Service-Automation von Schnaithmann



SL | Systemlösungen Anlagenbau

Systemlösungen im Anlagenbau nach kundenspezifischen Anforderungen für den perfekten Automationsgrad.

FPS | Flexible Profilsysteme

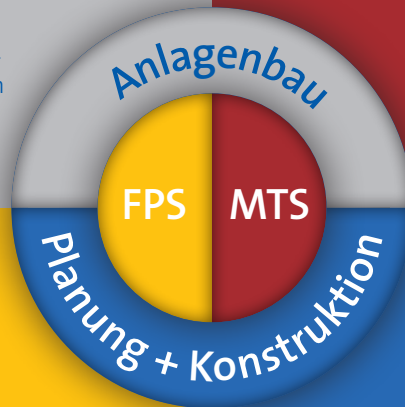
Von ergonomischen Vorrichtungen bis zu hoch entwickelten Montage- und Transferkomponenten.

MTS | Modulare Transfersysteme

Hochwertige modulare Transfersysteme – stabil, zuverlässig, flexibel einsetzbar und servicefreundlich.

PK | Planung Konstruktion

Individuelle Planungs- oder Konstruktionsleistungen für wirtschaftliche zukunftssichere Projekte.



Schnaithmann Maschinenbau GmbH

Fellbacher Straße 49
D-73630 Remshalden-Grünbach

Telefon +49 (0) 71 51 - 97 32-0
Telefax +49 (0) 71 51 - 97 32-190

info@schnaithmann.de
www.schnaithmann.de